

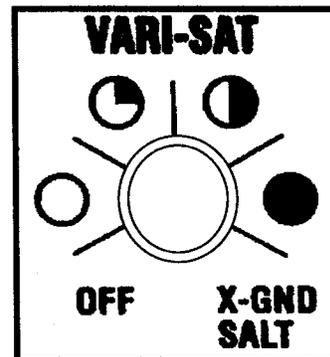
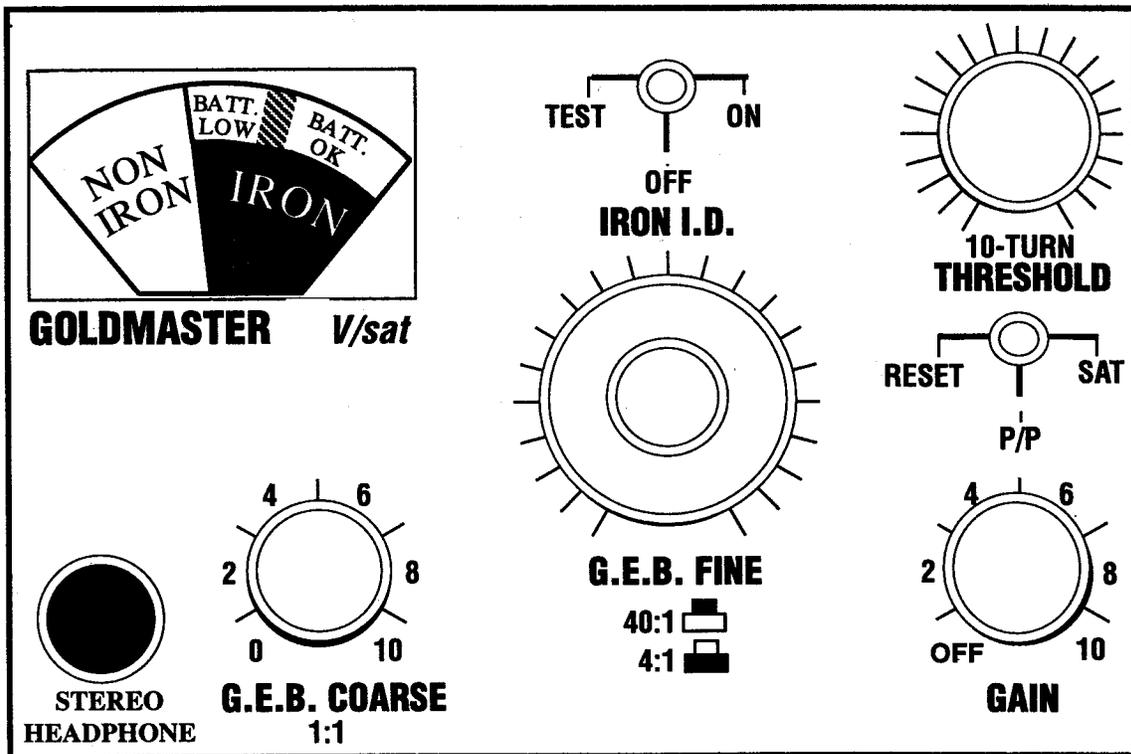
white's

Espanol

GOLDMASTER V / SAT

MANUAL DEL OPERADOR

escrito por
Jimmy "Sierra" Normandi



INTRODUCCION

Aunque cualquier detector de metal que sea capaz de neutralizar la interferencia de mineralización del piso es capaz de detectar pepitas de oro en el campo, un detector específicamente diseñado para lograr ésta meta siempre será el detector de preferencia. Por eso, aunque todas las unidades G.E.B. de White's, tales como: el 4900, 5900, 6000, EAGLE, o SPECTRUM, pueden ser ajustados para encontrar pepitas de oro efectivamente, ninguno lo hará tan simplemente o proficientemente como el nuevo GOLDMASTER V / SAT.

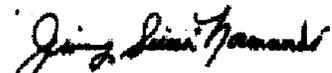
La razón de esto es el cuidado que se tomó para acomodar las condiciones particulares encontrados mientras se hace prospección de oro. Siendo que el oro normalmente es hallado en terreno que es abundante con mineralización de hierro, fue necesario diseñar un circuito de balance de tierra que podría indicar y entonces prevenir la sobrecarga sobre el piso lleno de hierro. Esto fue logrado por medio de la incorporación de una nueva alarma de sobrecarga, "pots" de balanceo de tierra con una razón de 40:1, y el legendario sistema G.E.B. (Balance de Exclusión de Piso) patentado de White's. Esta combinación alerta al usuario cuando ocurre sobrecarga de piso y entonces el operador puede fácilmente balancear la mineralización con controles de alta resolución. Todo esto permite el uso del nivel máximo de GAIN que es compatible con la mineralización del piso. En consecuencia el GOLDMASTER V / SAT tiene potencia de sobra cuando las condiciones permiten su uso.

El segundo factor a considerar era que la mayoría de las pepitas disponibles para prospección eran muy pequeñas en tamaño; incluso algunos en la categoría de sub-grano. Es un hecho que estos blancos muy pequeños eran más fácilmente detectados usando una frecuencia de transmisión alta y entonces White's escogió transmitir a 50 kHz. A esta frecuencia, el GOLDMASTER V / SAT detecta hasta la pepita más pequeña mientras efectivamente cancela la mineralización del piso.

El aro elíptico Long-Scan GOLDMASTER V / SAT mejora la detección en frecuencia alta de pepitas pequeñas por medio de proveer una amplia ventana de detección. Este "estirado" centro del aro aumenta el área de detección para blancos muy pequeños y muy profundos. Estas importantes características son culminados con el esencial modo de operación SAT. Este "Umbral de Auto-Ajuste" o "Auto-tune (Auto-afinación)" ahora es variable y está en el corazón de la detección de pepitas pequeñas. Cambios rápidos y extremos en la mineralización del piso requieren mantenimiento ultra- rápido del umbral, para poder evitar la pérdida de las diminutas señales producidas por estos blancos pequeños. Un S.A.T. rápido permite que la señal perfora a través de la interferencia de mucha mineralización tal como "Hot Rocks" y arena negra. Velocidades más lentas se recomiendan para pisos menos extremos donde la mineralización y "Hot Rocks" no interfieren con el umbral continuo normal.

Finalmente, la ventaja extra que el GOLDMASTER V / SAT provee es la inclusión de una identificación visual y audio de probable basura de hierro. Se aumenta la productividad cuando son extraídos más blancos buenos y menos blancos que son basura y los únicos artículos de basura que deben ser excluidos son blancos de hierro o "férreos". La circuitería de Iron I.D. (I.D. de Hierro) en el GOLDMASTER V / SAT está diseñado para identificar al hierro solamente cuando está seguro que el blanco ES hierro. Si el blanco es demasiado pequeño o está demasiado profundo para estar seguro, el medidor o alarma audio lo identificará como un blanco bueno y en consecuencia posiblemente una pepita. De esta manera, la mayor parte de basura de hierro será eliminada sin la pérdida de pepitas de oro. Cuando en duda, el circuito de I.D. dirá que debe ser extraído, y así es como debe de ser. En casos de extrema mineralización, puede ser que ésta característica no sea efectiva. En estos casos, siga la regla de excavar a todas las señales como lo haría con otros modelos de detectores de metal.

¡Buena Suerte y Buena Prospección!



Jimmy "Sierra" Normandi

INDICE

IDETIFICACION Y MONTAJE DE PIEZAS	2 - 3
BATERIAS	4
DESCRIPCION DEL TABLERO DE CONTROL	
Headphone Jack (Entrada Para Audífonos)	5
Controles de G.E.B. Coarse (Tosco) y G.E.B. Fine (Fino)	5
Control de GAIN (GANANCIA)	6
Control de MODE (MODO)	6
Control de THRESHOLD (UMBRAL)	7
Control de IRON I.D. (I.D. DE HIERRO)	7
Medidor de IRON I.D. (I.D. DE HIERRO)	8
VARI - SAT	8
PROCEDIMIENTOS E INDICACIONES	8
AJUSTANDO LOS CONTROLES	9
AJUSTANDO EL NIVEL DE GANANCIA	9
PROCEDIMIENTO DE BALANCE DE TIERRA	9 - 10
VARI - SAT / GAIN	10 - 11
BUSCANDO	11
IRON I.D. AUDIO & METER (AUDIO & MEDIDOR)	11 - 12
DESCRIPCION CIENTIFICA DEL ORO	13
LECTURA RECOMENDADA	13
ACCESORIOS	13
NOTAS DEL DUEÑO	14
INFORMACION DE GARANTIA	15
INFORMACION DEL DUEÑO	16
DECLARACION DE GARANTIA DE WHITE'S ADENTRO DEL FORRO DE ATRAS	

NOTA;

Su GOLDMASTER V / SAT es tan sensible, poderoso, y preciso en frecuencia, que otros detectores GOLDMASTER funcionando en proximidad cercana al suyo resultará en interferencia.

Idealmente modelos GOLDMASTER deben ser usados por lo menos con 30 pies de separación para evitar interferencia entre dos modelos.

Si está detectando en proximidad cercana, la reducción del control de GAIN (hacia la izquierda) reducirá la interferencia entre detectores, funcionamiento en tales condiciones será mejorado, sin embargo, algo de reducción en profundidad de detección global puede esperarse.

IDENTIFICACION Y MONTAJE DE PIEZAS

El GOLDMASTER V / SAT se puede usar en tres configuraciones diferentes, sostenido en la mano, montado en el pecho, o montado en la cadera. La manera en que se usa depende de la preferencia personal del usuario. Hay ventajas para cada modo. A algunos usuarios les gusta poder dejar el detector a un lado cuando están recobrando un blanco, y así no les estorba. También, con este método, una mano está libre—toda la operación puede ser hecho con una sola mano. El dedo índice se utiliza para controlar la perilla de balance de tierra fino y operar el switch de IRON I.D. La única desventaja es obvia. El detector, aunque extremadamente ligero y bien balanceado, aún es más fatigoso que cuando se usa en la configuración de separado y montado en la cadera o el pecho. En la configuración de sostenido en la mano, asegúrese que el cable esté enredado apretadamente alrededor de las secciones de tubo como se ilustra, para que no estorbe al aro. Un cable que se mueve mucho causará señales falsos cuando se acerca al aro. Permita que el cable esté suficientemente flojo en la parte inferior (donde se une al aro) para que no ocurra tensión cuando se gira el aro de un lado a otro.

Si se escoge la opción de separado del tubo, existen varias maneras de montar la caja de control de lado en el pecho, siendo que hay dos hendiduras para cinturón disponibles, así como dos ganchos en las orillas del tablero de control para una correa de cámara. Una de las hendiduras se encuentra arriba de la caja de control en el bracket que conecta la caja de control al mango del tubo, y la otra es parte de la base del detector y la rejilla protectora del parlante. Escoja la posición más cómoda y conveniente para usted. Los cinturones y correas de cámara no son provistos por White's, aunque son extensamente disponibles de otras fuentes. Esta configuración de montado en la cadera o pecho garantiza la menor cantidad de fatiga de brazo durante largos períodos de uso. De nuevo, enrolle el cable pulcramente alrededor de las secciones de tubo y deje sólo suficiente cable extra desde el tubo hasta la caja de control para asegurar facilidad de operación. Demasiado cable libre solamente causará enredos y tropiezos. Insuficiente cable libre restringirá el movimiento del aro. Use las correas de velcro proveídas para sujetar el cable. (Movimiento del cable cerca del aro causará una respuesta falsa.)

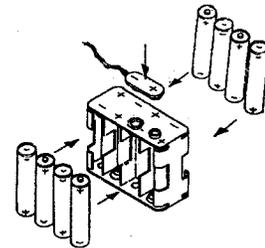
Remueva todas las piezas del cartón de envío, y asegurese de tener lo siguiente:



Caja de Control



Aro



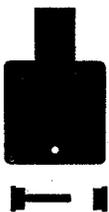
Portapilas



Tubo Recto



Bolsa de piezas



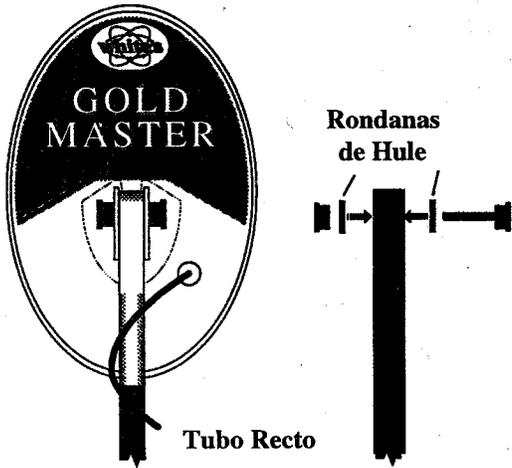
Apoyo



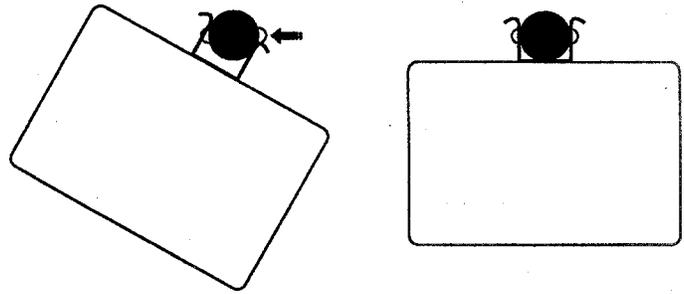
Tubo "S"

Tubo de en Medio

El GOLDMASTER V / SAT viene parcialmente armado. El Tubo Recto necesitará conectarse al aro como se muestra (asegúrese de poner las dos rondanas de hule en el lado de la abrazadera del Tubo Recto, como se muestra, antes de insertarlo entre las orejas del aro).

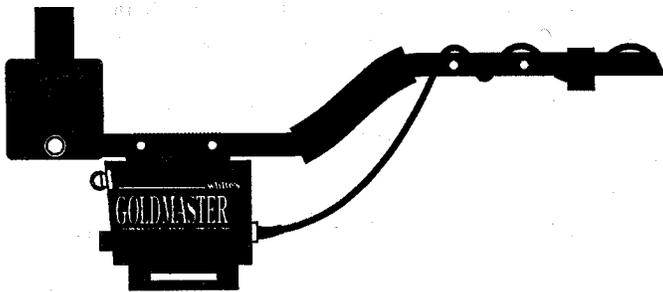


La Caja de Control se desconecta y conecta al tubo "S" por medio de comprimir los dos botones de seguro de un lado y girar la Caja de Control.



El GOLDMASTER V / SAT se puede usar como un montura de cadera o montura de pecho. Para montarlo en la cadera, simplemente remueva la caja de control del Tubo "S", ajuste lo largo del cable enredado alrededor del tubo y meta su cinturón a través de las hendiduras en la caja de control.

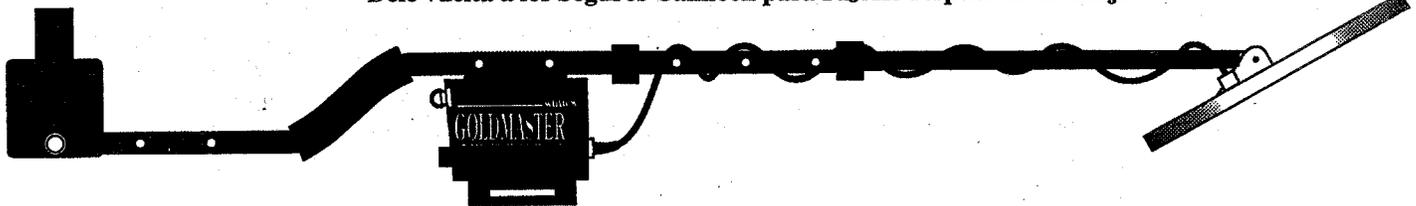
En el Tubo "S" están disponibles monturas opcionales para la caja de control.



Para usar una montura de pecho use una correa de cámara alrededor de su cuello y conectado a los aros "D" a los lados del tablero de control. Use con un cinturón a través de la hendidura de la parte de abajo de la base del detector para más estabilidad.



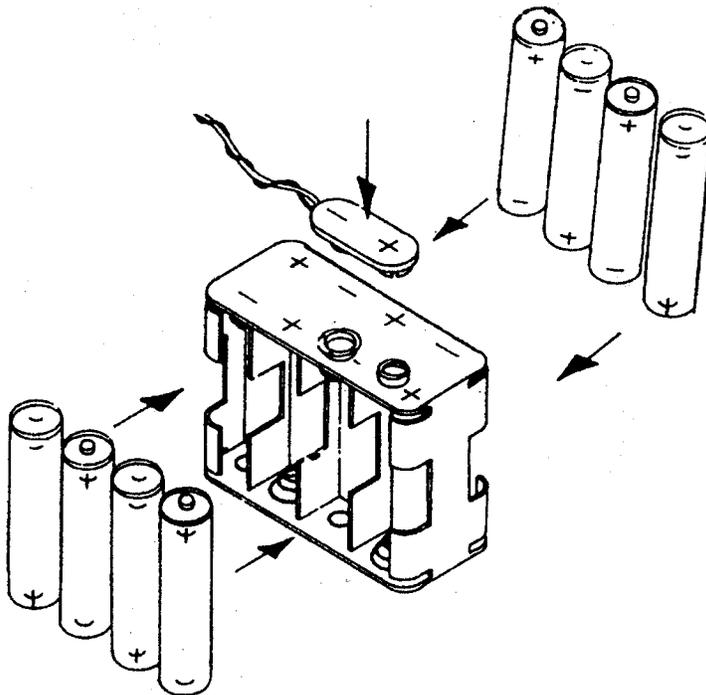
Déle vuelta a los Seguros Camlock para FIJAR después de montaje



Se puede instalar un cojinsillo de hule espuma adentro del apoyo para mayor comodidad, los retenedores de velcro se usan para sujetar el cable del aro alrededor de los tubos.

BATERIAS

El GOLDMASTER V / SAT se alimenta con ocho pilas "penlight" de 1 1/2 voltios. Instale estas pilas en el portapilas como se muestra abajo. Note que el lado plano (-) de cada pila descansa contra un resorte y el lado de la protuberancia (+) descansa contra un contacto sólido.



Abra el compartimento de batería tomando el asidero de plástico negro y jalando. Nota: La puerta del compartimento de batería, está localizada en la parte de atrás de la caja de control, opuesto al tablero de control. Una vez removida la puerta, conecte el cable de batería del detector al portapilas "penlight". Encajará solamente de una manera. Instale el portapilas en el compartimento de batería y cierre firmemente la puerta. Note que el asidero (pestaño) de plástico negro tiene dos posiciones: cerrado—cuando se cierra la puerta empujando firmemente y, abierto—cuando la puerta va a ser quitada. Si está fuera de alineación, puede ser necesario jalar suavemente al asidero (abrir), para permitir que se cierre cuando se cierra la puerta, así fijándola en su lugar.

Un juego nuevo de pilas Alcalinas recomendadas debe proveer aproximadamente 40 horas de uso. Esto variará con el número de respuestas de blanco, temperatura y nivel de umbral.

Audífonos aumentarán la duración de batería.

Cuando las pilas se debilitan, el volumen (bip) será reducido. A cierto punto, el detector dejará de funcionar (no responderá al metal).

Cuando el detector es encendido, automáticamente se muestra la condición de batería en el medidor por varios segundos, antes de que el detector se vuelve operacional. Después del chequeo de batería la aguja del medidor, automáticamente regresará al lado izquierdo del medidor, y no se moverá durante la búsqueda, a menos de que se use la característica de IRON I.D. El GOLDMASTER V / SAT funcionará bien cuando las pilas checan en el área de BATT. LOW. Sin embargo, se debe de tomar precaución y tener a la mano, un juego de pilas nuevas. En algún momento entre mostrarse en el área de BATT. LOW y/o a la izquierda de la porción de BATT. LOW del medidor, el volumen (bip) se volverá débil y poco después de eso el detector dejará de responder al metal.

Cuando está lejos de la civilización siempre es una buena idea tener ocho pilas "penlight" alcalinas de 1 1/2 voltios como extras. Un portapilas "penlight" extra (Pieza White's #523-0006) también es una buena idea cuando se viaja lejos de casa.

Aunque el GOLDMASTER V / SAT no viene standard con pilas recargables, están disponibles sistemas de alta calidad. Se recomiendan White's #512-0012 "nicad" de 10 células y #509-0012 cargador para 10 células. Pongase en contacto con su distribuidor o llame sin costo al 1-800-547-6911 para mayor información.

DESCRIPCION DEL TABLERO DE CONTROL

Empezando desde la esquina inferior del lado derecho del tablero de control y procediendo hacia la izquierda, aquí está una descripción detallada de cada control y una explicación de lo que hace y por qué se usa.

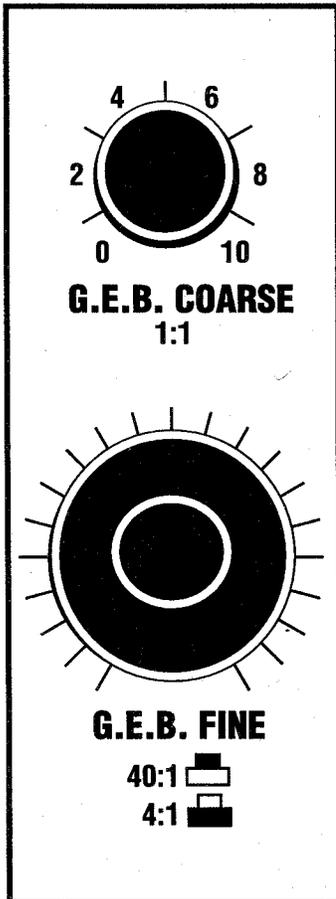
HEADPHONE JACK (ENTRADA PARA AUDIFONOS)

La entrada de audífonos del Goldmaster V / SAT está hecho para recibir un plug estereofónico de un audífono. Puesto que la mayoría de los audífonos de alta calidad preferidos por los prospectores son de plug estereofónico, White's ha escogido éste método de conexión. Si usted ya tiene un par de audífonos que prefiere, sólo asegúrese de que el plug sea estereofónico o que los audífonos tengan un switch que se puede usar para cambiar de monofónico a estereofónico. El Pro Headphone de White's es un ejemplo de este tipo. Si usted tiene un audífono monofónico que no tiene switch, se puede comprar un plug adaptador que lo hará funcionar. El uso de una conexión incorrecta solamente impedirá que el sonido salga de uno de los audífonos. Otra consideración importante en la elección de un audífono es conseguir uno que tiene un control de volumen integrado. Puesto que el Goldmaster V / SAT no tiene un control de volumen, es indispensable utilizar un audífono que tenga estos controles para la comodidad y seguridad del oído. Es importante ajustar el volumen de los audífonos para aceptar un muy bajo zumbido de umbral del detector (fijado con el THRESHOLD CONTROL) y aún producir una señal fuerte pero cómoda cuando un blanco es detectado.

Es muy recomendado el uso de audífonos. Primeramente, no permiten que los sonidos externos le estorben. Personas hablando, el viento soplando, y varios sonidos, distraen al prospectador de la tarea inmediata de detectar las diminutas señales de pequeños o profundos blancos. La mayoría de verdaderos prospectores y cazadores de tesoros profesionales usan audífonos. El sonido que emite un detector también puede ser de mucha perturbación a los que están a su alrededor.

Los audífonos también permiten operar el detector con un umbral más bajo haciéndolo más sensible a señales más pequeñas. Las señales débiles se perciben mejor con audífonos que sin audífonos. El uso de audífonos también aumenta la duración de batería.

GEB Coarse (Tosco) y GEB Fine (Fino)

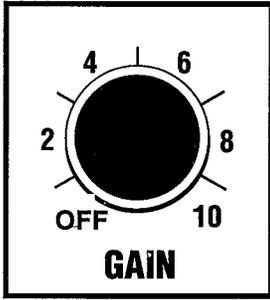


Las siguientes dos perillas de control se usan en conjunción la una con la otra y están diseñadas para cancelar o neutralizar al hierro o mineralización de piso. La mineralización del piso siempre ha sido la principal piedra de tropiezo en el uso de un detector de metal para la prospección electrónica. Hace años, muy pocas pepitas de oro se podían encontrar con un detector de metal a menos de que fueran muy grandes o muy poco profundas. Esto es porque la presencia de mucha mineralización bloqueaba a los antiguos detectores TR. El advenimiento de los GEB o detectores que cancelan al piso en los 70's abrió la puerta a la prospección electrónica.

Los controles de balance de tierra o "pots" se usan para cancelar este bloqueo causado por la mineralización. Entre más hacia la derecha se ajusten, más será el piso que cancelarán. Sin embargo, ni sobre-balanceo de tierra, ni lo contrario es deseable, sino lograr un apropiado balance de la tierra es el objetivo deseado.

El propósito de los dos (2) "pots" de balance de tierra, es lograr este balance de la manera más uniforme y completa. El rango del control de balance de tierra es muy importante y el Goldmaster V / SAT tiene un rango amplio. Con eso queremos decir que puede balancear a un extenso rango de mineralización. La facilidad con la que podemos lograr este balanceo está directamente relacionado con el grado de resolución que tienen los "pots". Esto normalmente se mide por medio de la descripción de cuantas veces da vuelta la perilla en relación con una vuelta completa del "pot" mismo. Por ejemplo, si la perilla gira 10 veces mientras que el "pot" hace una vuelta completa, se le llama un "pot de diez vueltas". Entre más vueltas pueda dar la perilla mientras que el "pot" hace su revolución, mayor es la resolución de la perilla de control y más fácil será controlar al piso malo y acomodar sus cambios de lugar a lugar. Usando dos controles White's ha expandido la capacidad de "diez vueltas" del Control de GEB Fine, a la de un "pot de cuarenta vueltas". Por consiguiente, cada diez vueltas de la perilla de GEB Fine controla aproximadamente al 25% o 1/4 del rango de la perilla de GEB Coarse, dándonos una razón de 40:1. Todo esto equivale a darnos mejor y más uniforme control de malas condiciones de piso, primeramente entrando al rango con el control de GEB Coarse y luego aplicando la resolución del control de GEB Fine.

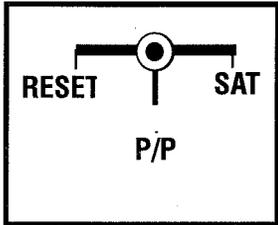
GANANCIA



Esta perilla controla la GANANCIA (GAIN) del Goldmaster V / SAT y también funciona como un switch de ON y OFF (ENCENDIDO y APAGADO). Empezando desde la posición de ON/OFF y dando vuelta hacia la derecha, se prende el Goldmaster V / SAT y el control aumenta la GANANCIA desde un nivel de "1" hasta un nivel máximo de "10". Cuando se prende primeramente, se muestra automáticamente en el medidor la condición de batería y se toman unos segundos para que el detector sea operacional. Este y los controles de balance de tierra probablemente son los más importantes controles variables en cualquier detector diseñado para la prospección de oro. La primera suposición de cualquier principiante podría ser que la máxima profundidad de detección está directamente relacionada con la cantidad de GANANCIA. La inexactitud de ésta suposición está indirectamente proporcionada a la cantidad de mineralización en el piso.

En otras palabras, es muy importante recordar que el reducir la GANANCIA del detector puede de hecho aumentar la profundidad de detección, si el piso está muy mineralizado. Este control debe ajustarse para dar la mayor cantidad de GANANCIA posible sin: (1) sobrecargar al aro y (2) causar un errático o inestable comportamiento del detector. Si el aro se está sobrecargando cuando es puesto cerca del piso, el umbral audio emitirá un fuerte y penetrante chillido. El reducir la GANANCIA dándole vuelta al control hacia la izquierda, eliminará esto. Un comportamiento inestable se evidenciará por medio de estática, umbral muy irregular o constantes señales falsas, que hacen imposible buscar y escuchar blancos verdaderos. Así que recuerde, hay un nivel de GANANCIA apropiado y factible para cada condición, y escoger el nivel apropiado garantizará la máxima profundidad a la que pueden detectarse blancos en ese ambiente particular.

Control de MODO



El siguiente control es un switch localizado justo arriba de la perilla de GAIN. Este control no está marcado, salvo las funciones de las tres posiciones. Estas tres posiciones designan el modo operacional del Goldmaster V / SAT. SAT (Umbral de Auto Ajuste) es el modo de operación preferido y se activa moviendo el switch hacia la derecha a la posición marcada SAT. Con el switch en ésta posición, el Goldmaster V / SAT emitirá una señal audible cuando pasa sobre cualquier objeto metálico, pero requiere movimiento del aro para generar la señal. Si se para el aro sobre el blanco metálico, el sonido de la señal se detendrá y regresará el zumbido del umbral. Este "Modo de Moción", es el método usado por prospectores serios y acomodará a la mayoría de condiciones de piso aún con altos niveles de GANANCIA. Cuando se usa en este modo de operación, el Goldmaster V / SAT no fluctuará por causa de cambios en la mineralización del piso.

SAT - Es el modo de operación más usado en el Goldmaster V / SAT. Se usa durante afinación y durante la búsqueda. Con algo de práctica SAT también puede ser usado para hacer la localización exacta y por eso, muchos profesionales dejan el switch de modo en la posición de SAT continuamente. En el modo de SAT, el Goldmaster V / SAT está continuamente restableciendo su propio umbral, así que se requiere una barrida del aro más o menos rápida para responder a pepitas de oro pequeñas. **Siempre use el modo de SAT** cuando intenta de balancear el Goldmaster V / SAT para rechazar al piso (balance de tierra). Esta posición de SAT también debe usarse para activar al control de VARI SAT que se usa para ajustar la Velocidad de SAT (SAT Speed) para cierta condición.

P/P - La posición de en medio o P/P (localización exacta) del switch, dará una señal más amplia cuando se oscile el aro sobre un blanco metálico, dando alguna indicación acerca del tamaño relativo del blanco. Siendo principalmente un modo de localización exacta, la posición de P/P permitirá que el operador oscile el aro mucho más lentamente que en la posición de SAT y todavía responderá al metal. Sin embargo, si el aro se mantiene estacionario sobre un blanco durante más que algunos segundos, el instrumento dejará de responder y regresará el zumbido del umbral. Se necesita algún leve movimiento del aro para que el modo de P/P continúe funcionando. La posición de P/P ofrece la velocidad de barrida del aro más lenta disponible con el Goldmaster V / SAT. Sin embargo, este modo raramente se usa para búsqueda (generalmente no se recomienda). En el modo de P/P las variaciones del piso, especialmente los "Hot Rocks", serán escuchados como grandes cambios en el umbral. Presionando el switch hasta Reset y soltandolo restablecerá el umbral.

RESET - La posición de RESET tiene un resorte y si es soltado regresará a P/P. Si está buscando en P/P y el umbral varía (debido a cambios en el piso o "hot rocks"), simplemente presione el switch hasta RESET y suéltelo para restablecer el umbral. Cuando está operando en P/P los "Hot Rocks" tal vez produzcan una respuesta audio excesivamente prolongada, la cual puede ser reducida presionando el switch hasta RESET y soltandolo. Tal vez sea necesario mantener el switch en la posición de RESET para rastrear el área cerca de un "hot rock". Si se mantiene en RESET, se activa una Velocidad de SAT rápida, sin embargo, no tan rápida como la que ofrece Variable SAT.

RESUMEN DEL CONTROLE DE MODO

Use la posición de SAT cuando esté ajustando los controles de GAIN, THRESHOLD (UMBRAL) y GEB, así como, para condiciones de búsqueda generales. Use P/P si se necesita ayuda adicional para buscar la localización exacta de un blanco, así como, para rastrear áreas de mínima mineralización cuando es deseable una lenta velocidad de barrida del aro. **Si va a usarse el control de VARIABLE SAT, el switch debe estar en la posición de SAT.**

Control de UMBRAL



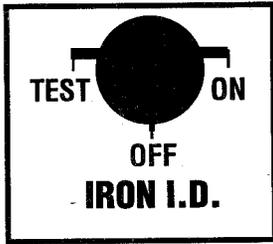
El siguiente control está en la esquina superior del lado derecho del tablero de control y se designa "THRESHOLD". Se usa para ajustar el nivel del zumbido de umbral que se mantiene constantemente mientras el detector está en operación. El umbral o zumbido de fondo se ajusta al nivel más bajo que sea cómodo. Esto permitirá que los blancos más diminutos y profundos sean escuchados. Coloque la perilla completamente hasta la izquierda y déle vuelta hacia la derecha hasta obtener el nivel de zumbido apropiado.

Como se dijo anteriormente, el UMBRAL debe ser fijado al BORDE de RESPUESTA. Esto usualmente se describe como un zumbido débil, o umbral. Debe ser mencionado que normalmente existe algún zumbido interno, lo cual no debe confundirse con el umbral. Esto es más evidente cuando se usan audífonos, y particularmente audífonos de alta impedancia y alta calidad. Si se nota un zumbido interno débil cuando el THRESHOLD está completamente hasta la izquierda, entonces uno debe darle vuelta al THRESHOLD hacia la derecha hasta que este zumbido débil aumente un poco. El UMBRAL, entonces estará al borde del sonido. A este nivel, la sensibilidad del detector está en su mejor punto. Esté alerta de

este nivel de zumbido y mantenga el UMBRAL afinado a él. Si el zumbido cae abajo de este borde, se experimentará una significativa pérdida de profundidad, particularmente en blancos muy pequeños.

El GOLDMASTER V/ SAT utiliza un control de Threshold de diez vueltas. Esto significa que el control da diez vueltas completas entre el mínimo y máximo. Por causa de esto, no es obvio donde está fijado el nivel en cualquier momento preciso. Primero, comience dándole vuelta al control de THRESHOLD completamente hasta la izquierda. Luego déle vuelta al THRESHOLD hacia la derecha hasta localizar el borde del sonido, luego afine el UMBRAL dándole vuelta al control de THRESHOLD hacia cualquier lado hasta lograr un zumbido muy débil.

CONTROL DE I.D. DE HIERRO



El siguiente control de IRON I.D. está localizado a la izquierda del control de THRESHOLD, y es el switch que activa la función de identificación de hierro. Hay tres posiciones para este switch. La posición central está marcada como "OFF", y debe ser seleccionado durante todo ajuste de GAIN, THRESHOLD y GEB.

En la posición de OFF, el detector está funcionando como lo haría cualquier detector de todo metal. Da una señal positiva cuando pasa sobre cualquier blanco metálico, no importando el tipo de metal. Esta sería la posición normal del switch durante la operación general del detector. La posición hacia la izquierda está marcada como "TEST", y es una posición que tiene resorte. Si se presiona el switch

hacia esta posición, la función de identificación de hierro será activada y permanecerá activada mientras se mantenga el switch en esa posición. Cuando se suelta el switch, regresará a la posición central de "OFF". Si se mueve el switch a la posición de la derecha— marcado "ON", la función de identificación de hierro será activada constantemente. El switch permanecerá en esta posición hasta que sea físicamente movido a la posición central de "OFF". Si las condiciones del piso lo permiten, el detector puede ser operado en la posición de "ON" continuamente. El usuario sabrá si se puede hacer esto, solamente por medio de experimentar para ver si el detector puede ser operado uniformemente, y si detectará e identificará correctamente a blancos de prueba.

Esta función de identificación de hierro es única al Goldmaster V/ SAT. Cuando es activada, está diseñada para modificar o eliminar la señal audio de blancos de hierro, y producir una indicación en el área de IRON del medidor. Esta modificación de la señal audio se evidencia por una vibración o rompimiento del sonido del blanco. Normalmente, las pepitas de oro producen una señal clara o continua y no causan movimiento en la aguja del medidor. La señal audio de hierro a veces puede parecer anularse o desaparecerse. Si la señal no es entendido como Hierro por el detector, la señal permanecerá normal o continua.

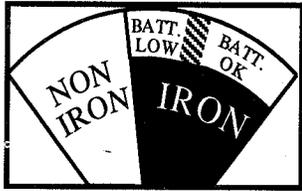
Por diseño, si la circuitería de identificación no puede determinar si la señal es verdaderamente un blanco de hierro (quizás porque está o demasiado pequeño o demasiado profundo), no cancelará ni modificará la señal. En este caso, la señal permanecerá buena y el blanco dudoso será extraído. Esto asegura que ningún blanco bueno sea mal interpretado como hierro e ignorado. Algunos pedazos de hierro que sean extraídos, es un trueque que vale la pena. Con IRON I.D. gran cantidad de basura de hierro no deseado, será dejado atrás y se pasará más tiempo valioso extrayendo posibles blancos que valgan la pena. El usar IRON I.D. en extremas condiciones de piso, tal vez cause que todos los blancos produzcan el sonido roto con algo de movimiento de medidor hacia IRON, en estas áreas no se recomienda el uso de IRON I.D.

Para funcionar apropiadamente, IRON I.D. requiere movimiento del aro. Así que, es ideal para uso en el modo de operación de Moción S.A.T.

Recuerde... ningún sistema es perfecto. Puede haber veces cuando IRON I.D. no sea práctico, como en extremas condiciones de piso. En estos casos, haga lo que haría con cualquier otra unidad—"extrae todo". Pero cuando sí sea práctico, uselo y aumente su razón de Pepitas de Oro : Blancos Extraídos.

Note de nuevo, rompimiento audio y movimiento de medidor con el hierro, solamente ocurren cuando el switch de IRON I.D. es mantenido en TEST o colocado en la posición de ON.

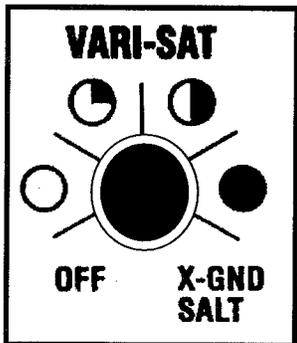
Medidor de IRON I.D.



La última posición en el tablero de control está ocupado por el Medidor de IRON I.D. Este medidor en realidad opera junto con la señal audio activado por el switch de IRON I.D. Cuando es determinado por el Goldmaster V / SAT que la señal es Hierro, la aguja se moverá hacia la derecha. Este movimiento de la aguja estará acompañado por la vibración o anulación de la señal audio. Al igual que las indicaciones audios, el medidor se puede confundir en extremas condiciones de piso. Al medidor, tanto como al audio de IRON I.D., solamente se le debe hacer caso cuando las pruebas muestran que está funcionando bien con blancos de prueba en un área particular. En muchas áreas, entre la respuesta audio y visual del Goldmaster V / SAT a un blanco con el Iron I.D. activado, el usuario debe poder determinar con precisión si debe extraer un blanco posible o no. El medidor también sirve como un revisor de batería. Cuando se prende el detector, automáticamente se muestra

la condición de la batería en el medidor por unos segundos. El Goldmaster V / SAT no es operacional hasta que se completa la revisión automática de la batería, lo cual se indica por el regreso de la aguja completamente hasta la izquierda.

VARIABLE - SAT



El control de VARI - SAT está localizado atrás de la caja de control (el lado que tiene la puerta del compartimento de batería y la conexión del aro). El control de VARI - SAT le permite al usuario aumentar la velocidad de SAT (Umbral de Auto Ajuste), desde la velocidad prefijada de fábrica hasta 50 veces más rápido que la posición standard de SAT en el SWITCH de MODE.

Como usted recordará, en la descripción de SAT, aprendimos que SAT (Umbral de Auto Ajuste) reajusta al umbral mientras el aro pasa sobre mineralización de piso que cambia rápidamente. La velocidad normal de SAT será adecuada para la mayoría de condiciones de piso. Esta es la velocidad que se activa cuando el SWITCH de MODE está en la posición de SAT y el VARI - SAT está en la posición de "OFF" (completamente hasta la izquierda).

Sin embargo, si la mineralización del piso está cambiando de lugar a lugar muy rápidamente, o si el piso contiene extremas cantidades de mineralización de hierro o sal disuelto, el detector se volverá errático en su comportamiento, dando señales falsas o parloteo. Esta interrupción en la uniformidad del umbral puede ocultar el sonido de pepitas pequeñas o profundas. En tales condiciones es deseable

activar el control de VARI - SAT. Con el SWITCH de MODE colocado en SAT, déle vuelta al control de VARI - SAT lentamente hacia la derecha hasta que se prenda (ON). El darle vuelta al control de VARI - SAT hacia la derecha, aumenta la velocidad de SAT. Avance al control de VARI - SAT lentamente, parándose frecuentemente para barrer el aro sobre el piso escuchando por uniformidad de operación. Continúe dándole vuelta hacia la derecha y barriendo el aro sobre el piso hasta que el umbral se vuelva uniforme y el funcionamiento del Goldmaster V / SAT se vuelva estable. Luego continúe buscando.

Modelos Goldmaster anteriores tenían una posición en el SWITCH de MODE que se llamaba XGnd / Salt (piso extremo / sal). Si el piso era extremo, la única opción era seleccionar esta posición de XGnd / Salt que activaba la velocidad de SAT más rápida. De ésta manera el comportamiento errático era eliminado. Sin embargo, tal vez no era necesario avanzar hasta la velocidad de SAT más rápida para lograr el mejor funcionamiento. Algún punto entre la posición standard de SAT y la más rápida podría haber sido más deseable. Esta posición ahora puede ser lograda utilizando el control de VARI - SAT. La razón de usar solamente la cantidad de velocidad de SAT necesaria para uniformar el funcionamiento, es que las velocidades más lentas tienden a detectar pepitas más pequeñas o más profundas mejor que las velocidades rápidas. Por la misma razón, si el SAT no es lo suficientemente rápido para uniformar al umbral, los minerales del piso ocultarán a los sonidos de pepitas pequeñas o profundas.

El fondo del asunto es que usted puede operar el Goldmaster V / SAT en áreas de extremas condiciones de piso (planos de sales alcalinas que se encuentran en las áreas desérticas y arena negra o áreas de tierra roja de mucha mineralización de hierro) más eficientemente, pudiendo ajustar la velocidad de SAT con precisión. Más del 95% de condiciones de piso serán servidos adecuadamente operando con el SWITCH de MODE en la posición standard de SAT (VARI - SAT APAGADO). Mientras usted vaya familiarizándose con su Goldmaster V / SAT, y aprendiendo a reconocer cuándo la mineralización del piso se está convirtiendo en un problema, usted puede experimentar con aumentar la velocidad de SAT para superar la interferencia del piso.

PROCEDIMIENTOS Y SUGERENCIAS

A estas alturas, usted debe estar familiarizado con los varios controles del Goldmaster V / SAT, para qué se usan, y por qué son importantes. Si usted no está seguro, regrese y lea de nuevo la primera parte de este manual. Usted debe entender lo que hacen los controles y no nada más cómo ajustarlos. Este entendimiento le permitirá controlar a las diversas condiciones que encontrará durante la prospección. Ningún sitio es idéntico a otro y siempre surgirán nuevos retos.

Usted notará que los controles son pocos y los ajustes limitados. No hay campanas ni silbatos en esta unidad, todas las varias perillas y switches son necesarios para la operación del detector.

Yo le guiaré a través del procedimiento inicial para la prospección con el nuevo Goldmaster V / SAT, usted reconocerá la similitud con la mayor parte de otros detectores con balance de tierra.

AJUSTANDO LOS CONTROLES

Coloque la perilla de G.E.B. COARSE a la mitad "5" en la escala.

Coloque el G.E.B. FINE con la perilla grande apuntando hacia la posición media—justo hacia arriba a las 12:00.

Coloque el switch de IRON I.D. en la posición media de IRON I.D. OFF.

Coloque el switch de MODE en la posición de SAT hacia la derecha.

Coloque el VARI - SAT en la posición de OFF.

Coloque el THRESHOLD completamente hasta la izquierda, puede necesitar varias revoluciones para llegar, siendo que es un control de diez vueltas.

Ahora, déle vuelta al control de GAIN hacia la derecha hasta que se prenda "ON". Fíjese en el medidor para asegurar que la condición de batería se muestra en el área de "BATT. OK" del medidor. Se toman varios segundos para checar la condición de batería.

Mientras mantiene al detector con el aro en el aire, déle vuelta al control de GAIN hacia la derecha hasta la sensibilidad máxima "10" en la escala.

Ahora déle vuelta al control de THRESHOLD hacia la derecha 4 - 5 revoluciones hasta que escuche un suave zumbido de umbral. Este zumbido tal vez sea ligeramente desigual, esto es normal. El nivel de zumbido se determinará por si está o no usando audífonos. Recomendamos mucho el uso de audífonos por todas las razones presentadas en la sección anterior sobre los controles. Este nivel no debe ser ni demasiado fuerte ni demasiado débil. Practicando será la mejor forma de establecer el nivel de sonido más efectivo.

AJUSTANDO EL NIVEL DE GANANCIA

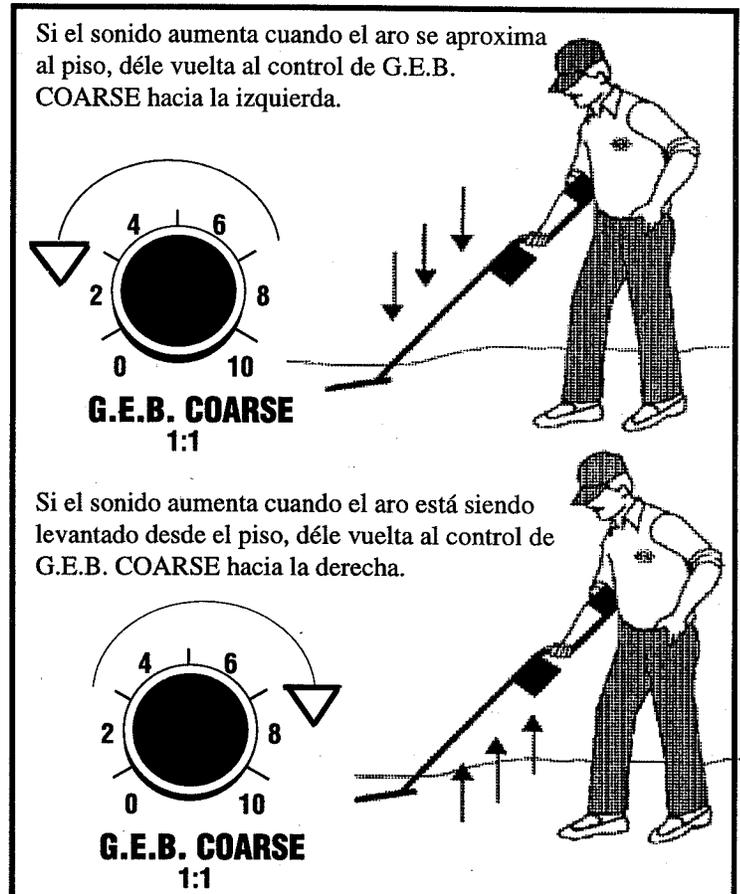
Baje el aro del detector hacia el piso. Ahora determinaremos que nivel de GANANCIA será permitida por la mineralización del piso. Si usted puede realmente poner el aro en el piso sin escuchar el chillido de tono alto del detector, lo cual indica la sobrecarga del aro, entonces puede operar con una GANANCIA de "10". Si escucha el chillido alto, déle vuelta a la perilla de GAIN hacia la izquierda hasta que el chillido desaparezca. Puesto que raramente usará el aro en el piso, usted puede llevar a cabo este proceso a una pulgada del piso. Solamente asegúrese de no bajar el aro lo suficientemente cerca del piso para crear el chillido alto mientras está buscando. En otras palabras, usted está tratando de establecer en qué nivel de GANANCIA debe ajustar el detector para evitar la sobrecarga del aro. Usted debe ajustar la GANANCIA al nivel sobre el piso a la cual va a estar oscilando el aro del detector, dándole a usted algo de espacio para una oscilación cómoda.

PROCEDIMIENTO DE BALANCE DE TIERRA

Una vez fijada la GANANCIA, usted está listo para pasar por el procedimiento de balanceo de tierra. De paso, si usted en algún momento cambia el nivel de GAIN, deberá hacer balanceo de tierra de nuevo. Se requiere la posición de MODO de SAT durante el procedimiento de balanceo de tierra. En el Goldmaster V / SAT el balanceo de tierra se lleva a cabo a la manera de "moción" o "bombeo".

Es importante notar que el switch de Iron I.D. debe mantenerse en la posición central de OFF durante el procedimiento inicial de balanceo de tierra. Una vez que esto sea llevado a cabo, usted puede cambiar el switch de Iron I.D. a la posición de ON, si así lo desea. Se pueden hacer pequeñas correcciones en el ajuste de tierra con el control de Fine Tune (Afinación) durante el proceso de la prospección, incluso si el switch de Iron I.D. está en la posición de ON.

Se hace balanceo de tierra bombeando el aro hacia arriba y abajo cerca del piso, como si estuviera haciendo mantequilla en una antigua mantequera, excepto que el aro sólo debe moverse unas pulgadas hacia arriba y abajo. Mientras empuje el aro hacia el piso unas pulgadas y lo jale unas pulgadas lejos del piso, intente determinar si el zumbido de umbral se aumenta o no cuando va hacia abajo, o si aumenta cuando viene hacia arriba desde el piso (esto indicaría que el sonido realmente se hacía más débil cuando el aro se aproximaba al piso). Una vez que haya decidido si el sonido se aumenta cuando va hacia el piso o cuando viene desde el piso, usted puede hacer la primera corrección de mineralización de piso usando el control de G.E.B. Coarse.



PROCEDIMIENTO DE BALANCE DE TIERRA

Si el sonido se hace más intenso mientras se aproximaba al piso, empiece a darle vuelta al control de GEB Coarse hacia la izquierda. Si el sonido se hace más intenso mientras subía desde el piso, empiece a darle vuelta al control de GEB Coarse hacia la derecha. Mientras usted bombea el aro y le da vuelta al control en la dirección apropiada, usted finalmente encontrará que el sonido no parece cambiar mucho en cualquier dirección. En este punto, el balance de tierra ha sido logrado de una manera más o menos tosca.

Realmente, usted notará que si continúa dándole vuelta al control de GEB Coarse, rebasará el punto de balance (nada de cambio en el sonido), y empezará a crear un aumento en la dirección opuesta. El objetivo es pararse justo antes del balance y seguir con el control de GEB Fine. Este control de GEB Coarse realmente es para meter el balance de tierra en el área general. Probablemente, necesitará ajustarse sólo una vez para una área particular. Es decir, a menos de que la mineralización del piso cambie dramáticamente de un lugar a otro.

Usted ahora seguirá con el control de G.E.B. Fine y le dará vuelta con la parte lateral de su dedo índice, o a la derecha o a la izquierda para corregir el sonido tal como lo hizo con el control de GEB Coarse. Recuerde, si el sonido se aumentó mientras se aproximaba al piso, déle vuelta a la perilla de GEB Fine hacia la izquierda. Si el sonido parece aumentarse cuando usted jala al aro desde el piso, sólo déle vuelta a la perilla hacia la derecha. Pronto usted se acostumbrará a esta acción de bombeo, y llegará a ser muy adepto en determinar rápidamente si el sonido está o no aumentando en el bombeo hacia arriba o hacia abajo. Finalmente, usted encontrará que el sonido no parecerá cambiarse en cualquiera de las dos direcciones. En este punto el detector está afinado. Sin embargo, yo recomiendo que se debe mantener un muy ligero aumento cuando el aro se aproxima al piso. Esta ligera sobreafinación para el piso realmente intensificará la señal de pepitas diminutas o profundas. En cambio, pequeñas "hot rocks" del tamaño de un diábolo, las cuales tienden a imitar la forma en que suenan pequeñas pepitas, muchas veces pueden ser eliminadas con un sub-balanceo de tierra.

Note que el control de G.E.B. Fine es una perilla doble. La perilla más grande es intermedia, ni tosca ni fina. Esta perilla intermedia automáticamente sigue a cualquier ajuste de la perilla de Fine más chica. Usted probablemente usará este control de GEB Fine muy frecuentemente durante el proceso de la prospección. La frecuencia de su uso se determinará por cuánto cambia el piso de un lugar a otro mientras usted busque. Pronto usted se acostumbrará al nivel de zumbido que se logra cuando obtiene un balance de tierra apropiado, y cuando empiece a variar usted automáticamente hará pequeñas correcciones con el control de GEB Fine.

El modo de SAT realmente corregirá las pequeñas variaciones en el zumbido de umbral causadas por los cambios en la mineralización del piso. Estos cambios pueden ser más dramáticos en algunas áreas haciendo deseable el VARI - SAT. Cambios muy grandes en el piso deben ser corregidos ajustando los controles de G.E.B. Coarse o G.E.B. fine. En piso extremo se usará frecuentemente el control de G.E.B. Coarse, en lugar del G.E.B. Fine, para actualizar el balance de tierra durante la búsqueda. Sin embargo, en la mayoría de áreas se usa el control de G.E.B. Fine para periódicamente actualizar el nivel de balance de tierra.

BALANCE DE TIERRA (Condiciones de Baja Mineralización)

El Goldmaster V / SAT está diseñado para funcionar en un medio ambiente de mucha mineralización de hierro. Sin embargo, en algunos casos, puede haber tan poca mineralización de hierro que el aro nunca se anulará o cancelará cuando es bajado al piso. En otras palabras, parece siempre existir un zumbido débil cuando el aro es bajado al piso. El darle vuelta al control de G.E.B. Coarse completamente hasta la izquierda no cambia nada. En este caso, sólo ajuste perillas de balance de tierra al punto medio o a las 12:00, y busque. Cualquier cambio pequeño se debe poder corregir con el control de G.E.B. Fine.

VARI - SAT / GAIN

Si el umbral se vuelve demasiado errático o ruidoso, tal vez sea necesario usar la característica de VARI - SAT o reducir el control de GAIN. El comportamiento ruidoso hará difícil reconocer entre un blanco verdadero (posible pepita) y pedazos de mineral, a los cuales comúnmente se les refiere como "hot rocks". No es conveniente mantener un alto nivel de GAIN, si el detector no operará uniformemente. Esto es un falso sentido de seguridad. Reconocer a un blanco verdadero es la parte más importante de la detección. Esto es un ejemplo de cuando menos GAIN producirá más pepitas. Usted debe ser el mejor juez de hasta cuánto ruido puede tolerar y todavía identificar a las pepitas, tanto como la combinación de VARI - SAT y GAIN que produce los resultados deseados en su área. Algunos verdaderos profesionales pueden trabajar a niveles intolerables para los demás de nosotros, porque han entrenado a sus oídos a través de los años. Diminutas "hot rocks" no son los únicos culpables. Planos de sales alcalinas, en el desierto, también pueden causar comportamiento errático y requerir niveles de VARI - SAT más rápidas o niveles de GAIN reducidos, o ambos, para manejar tales condiciones muy extremas. Recuerde, cuando usted cambia el nivel de GAIN, corrija el balance de tierra. Aluviones de álcali mojado pueden ser extremadamente difíciles de trabajar debido a la sensibilidad a la sal disuelta que tienen los detectores de oro con frecuencias altas.

VARI - SAT / GAIN Continuación

En algunos casos, se lleva a cabo fácilmente la localización exacta sólo haciendo una “X” o entrecruzando. La parte del blanco que tenga el volumen más fuerte estará debajo del centro del aro, igual que con cualquier detector. Después de que se determine la localización aproximada del blanco, tome un puñado de tierra y vuelva a checar el agujero. Continúe este proceso hasta que el blanco ya no esté en el agujero, sino en la mano. Yo prefiero poner el puñado de tierra en un recipiente de plástico (cazuela, bandeja, taza, o cucharón grande). El pasar el aro sobre el recipiente determinará si el blanco realmente está dentro de él. Si lo está, una serie de separaciones descubrirá al blanco rápidamente. Algunos prefieren pasar el puñado de tierra por el aro directamente. Se debe de ejercer precaución si se hace esto. El Goldmaster V / SAT es tan sensible como para detectar la sal de su mano y responder con una señal. Intente esto sin nada en su mano y verá qué tan cerca puede llegar al aro usando éste método. Una manera de no tener esta sensibilidad con la sal es pellizcar la tierra en cantidades pequeñas y pasar sólo los dedos por el aro. Usted encontrará la manera que mejor satisface sus necesidades. La condición de la tierra—seca, mojada, fina, áspera, etc.—tendrá mucho que ver con el método que es mejor para usted. Hasta que llegue a ser hábil en ver el centro del blanco en el modo de SAT, usted puede cambiar el switch de modo a P/P y localizar el sonido más fuerte, así indicando el centro del blanco. Recuerde cambiar de nuevo al modo de SAT cuando va a continuar la búsqueda.

BUSCANDO

Una vez que haya logrado el balance de tierra inicial, está listo para empezar a buscar. Como mencioné anteriormente, yo recomiendo usar el modo de búsqueda de SAT. Mueva el aro justo sobre el piso y escuche por el distinto sonido “zip-zip” producido por un blanco. Es docto colocar una pepita de oro justo abajo de la tierra para practicar, para aprender a reconocer cómo va a sonar. Si usted no tiene una pepita, use una moneda de 5¢ USA o un pedazo de plomo (pesa o bala). Usted puede practicar con pepitas de diferentes tamaños a diferentes profundidades. Esta es la parte con la cual yo no le puedo ayudar mucho. Se tomará práctica para determinar la velocidad y técnica de búsqueda apropiada. No vaya demasiado rápido. Trate de sobrepasar la trayectoria de su barrida para que no pierda las pepitas diminutas y más profundas. Cuando usted escuche el “zip-zip”, haga una X sobre la porción que suena más fuertemente y fíjese en el centro. Si se le dificulta encontrar el centro, usted puede cambiar a la posición de P/P y tratar de localizarlo. No olvide colocar el switch de regreso a la posición de SAT antes de continuar la búsqueda. Al principio, yo recomiendo que extraiga todos los blancos, hasta que se acostumbre al sonido de varios artículos. Al igual que con otros detectores G.E.B., un clavo o un pedazo oblongo de hierro acostado horizontalmente producirá un bip doble. Usted aprenderá a reconocer esto. Ahora recuerde, en un “blanco bueno” es considerado cualquier cosa que no sea HIERRO. Es necesario que usted detecte plomo, bronce, cobre, aluminio y plata. Cualquiera de estos metales pueden simular el sonido de una pepita de oro y deben ser extraídos. Esté particularmente atento para los diminutos diabolos de plomo tan comunes en áreas de minería y que se usan para cazar pájaros. Si usted está detectando estos diminutos blancos, usted está haciendo todo lo correcto.

IRON I.D. Audio y Medidor Visual

Una vez que sea apto en la técnica y se siente seguro de que puede identificar un blanco verdadero, usted puede empezar a experimentar con el switch de IRON I.D. Yo siento que es mejor usar esto en la posición de IRON I.D. Off (centro) y luego mover el switch a la posición de TEST para tratar de identificar el blanco. Así que, busque con el I.D. apagado (off) y pruebe (test) a cada blanco dudoso. Recuerde, ésta función de I.D. está diseñado para identificar un blanco como Hierro, si está seguro de que lo es. Un blanco de hierro parloteará o se anulará cuando el aro pasa sobre él. Al mismo tiempo, el medidor de Hierro se moverá hacia la derecha. Si la circuitería de I.D. no puede determinar si el blanco verdaderamente es hierro (demasiado pequeño o demasiado profundo), no tergiversará a la señal audio y el medidor no se moverá. Esto fue diseñado para evitar la posibilidad de rechazar pepitas de oro y ayudar a identificar a la mayor parte de basura de hierro. Esto debe de eliminar un gran porcentaje de excavación innecesaria.

Recuerde que hasta los mejores sistemas pueden ser estorbados en condiciones muy extremas. Siempre es mejor probar el sistema en cada localidad para ver si la mineralización del piso permitirá que funcione apropiadamente. Así, apropiadamente usado, eliminará la necesidad de extraer mucha de la basura de hierro, sin la pérdida de pepitas de oro. Recíprocamente, habrá muchas localidades donde la mineralización de hierro no es extrema y el switch de Iron I.D. puede ser colocado en la posición de “On”. En esta posición, la función de I.D. estará activa en todo momento durante el proceso de búsqueda. Blancos de hierro (no demasiado pequeños ni demasiado profundos) tergiversarán a la señal (parloteo o romoimiento), y moverán a la aguja del medidor hacia la derecha. Toda pepita y pedazos de hierro no identificables darán la misma respuesta zip-zip “buena”, e indicación de NON - IRON en el medidor (nada de movimiento de la aguja del medidor).

Se debe tener cuidado cuando se intenta identificar a blancos pequeños en piso muy mineralizado. Aunque el Goldmaster V / SAT está diseñado para dar una señal audio clara sin movimiento del medidor cuando pasa sobre oro o cualquier metal que no sea hierro, puede dar una lectura confusa, ligero parloteo y ligero movimiento del medidor causado por una combinación de un blanco y mineralización. Si el aro está extremadamente cerca del blanco, una pepita diminuta sobre el piso podría indicar como hierro. Cuando está probando un blanco pequeño, levante el aro un poco del piso mientras se mantiene aún al blanco en el rango de detección, y pruebelo. Debería entonces dar una lectura buena. Es docto llevar consigo una pepita de prueba y colocarlo justo abajo de la tierra para ver como reacciona el Circuito de IRON I.D. De esta manera, usted puede determinar la confiabilidad de IRON I.D. en el piso que está rastreando.

El siempre presente "hot rock" presentará problemas y se tiene que contender con él. Es mi creencia que deben ser reconocidos y en consecuencia evitados. La mayor parte de los grandes, están en la superficie y pueden patearse a un lado cuando son identificados. Usted pronto aprenderá a reconocer cómo suenan. Pronto se volverá familiar el sonido de "rebaso" o "boing". Usted puede pararse y volver a balancear sobre cada uno, pero yo encuentro esto innecesario. En algunos casos, sobre-balance de tierra reducirá ésta interferencia. Yo encuentro que es mejor afinar a la mayoría de matriz del piso y aprender cómo suena un "hot rock". El SAT rápido del Goldmaster V / SAT se recuperará rápidamente al dejar la proximidad de un "hot rock" y permanecerá sensible a las pepitas de oro. Siendo que hay diferentes tipos de "hot rocks", es casi imposible eliminarlos a todos con un solo nivel. Algunos serán identificados por el sistema de I.D. como si fueran hierro. En todos los casos, la práctica hace al maestro.

Algunas sugerencias finales sobre la operación del Goldmaster V / SAT en referencia a la interpretación de la función de identificación audio y visual del hierro. Como mencioné anteriormente, yo prefiero operar con el switch de IRON I.D. apagado (OFF), y activarlo cuando haya sido detectado un blanco. Esto parece ser una manera más eficiente de operar. Es menos confuso y más fácil determinar un blanco verdadero (bueno o malo) de un blanco falso. Menos sonidos que confunden y menos distracción durante el proceso de búsqueda, hacen menos probable perder por completo a un blanco. Tal vez sería bueno mencionar en éste momento, que después de tener más experiencia con la función de IRON I.D., usted tal vez preferirá operar con el switch de IRON I.D. colocado en la posición de ON (PRENDIDO). Yo encontré que realmente prefería esto una vez que me había acostumbrado. Opere de la manera en que usted se sienta más seguro.

También me gustaría mencionar que se debe de ejercer precaución cuando se usa el control de GAIN a límites altos. Aunque el piso no sobrecargue al aro con el máximo GAIN "10", usted tal vez experimente algunas señales falsas cuando opera a este alto nivel, y mejor deberá reducir GAIN para mejorar el funcionamiento. El Goldmaster V / SAT tiene mucho más poder que la mayor parte de detectores a los cuales usted probablemente haya estado acostumbrado, y yo he encontrado que más bajos niveles de GAIN han dado excelente profundidad en la mayoría de áreas.

En la mayoría de casos, un definido blanco de hierro moverá la aguja de repente hasta lo máximo de la escala y el audio será tergiversado. Sin embargo, en algunos casos, tal vez se escuche un buen sonido audio en conjunción con un movimiento parcial de la aguja. Esto puede ser debido a una respuesta franja. Contaminación de hierro o mineral puede causar esta respuesta del medidor y por eso, en casos donde el audio y el medidor discrepan, HAGA CASO AL AUDIO. Por medio de extraer a todo por un rato, usted pronto aprenderá a interpretar el audio y el medidor y cómo se relacionan. También se debe de entender que una vez que haya sido localizado un blanco, el oscilar el aro directamente sobre el centro producirá la indicación de IRON I.D. más exacta. Encontrando un blanco, buscando su localización exacta, luego colocando el IRON I.D. en la posición de Test, y oscilando directamente sobre el centro, realmente ahorrará tiempo cuando usted considere cuánto podría pasar extrayendo blancos de hierro. Ningún sistema es perfecto, pero éste reducirá en gran manera la cantidad de tiempo desperdiciado extrayendo basura de hierro en áreas algo mineralizados si se usa apropiadamente, y no perderá el oro.

Se debe de entender que el IRON I.D. no es un discriminador tradicional. La profundidad de detección del Goldmaster V / SAT no es reducido por operar en el modo de IRON I.D. Todo blanco dentro del alcance del detector será escuchado por el operador. En ambas posiciones de IRON I.D. ON o OFF (PRENDIDO o APAGADO) sólo cambia el tipo de respuesta audio, sonido ZIP - ZIP para blancos buenos, sonido ROTO para hierro con movimiento del medidor. Nunca se pierde profundidad por utilizar IRON I.D., el único riesgo podría ser malentender la identificación de un blanco. El reducir el control de GAIN, y aminorando la velocidad de la oscilación del aro, directamente sobre el centro del blanco, aumentará la precisión de las indicaciones audios y visuales de IRON I.D. Recuerde, cuando está en duda - ¡EXCAVE!

¡Buena Suerte y Buena Prospección!



Jimmy "Sierra" Normandi

ORO

Símbolo:	Au.
Sistema:	Simetría cúbica.
Hábito:	Cristales raros, normalmente como granos, o formas dendríticas (estructura que se parece a un árbol) y pepitas redondeadas.
Color:	Amarillento—dorado, con el aumento del contenido de plata se vuelve más pálido.
Destello:	Amarillo—dorado.
División:	Ninguno (Formas impredecibles).
Fractura:	Áspero, maleable.
Dureza:	Oro = 2.5 a 3.0 dependiendo de pureza. Uña = 2.5. Moneda = 3.5 (más dura que el oro). Hoja de acero de un cuchillo = 5.5.
Gravedad específica:	Oro = 15.5 - 19.3 (densidad relativa), dependiendo de pureza. Cuarzo = 2.65. Pirita = 4.8 a 5.2.
Lustre:	Metálico.
Características Especiales:	Color, Gravedad Específica muy alta, no se mancha, maleable, insoluble en ácidos singulares.
Formación:	A menudo con cuarzo en vetas hidrotermales. También frecuentemente en placeres y arenas consolidadas y en conglomerados.
Distribución:	Las cantidades más grandes vienen de Africa del Sur, La India, Brasil, Bolivia, U.S.A., México, Nuevo Gales del Sur, & Queensland Australia, Austria, Los Urales (URSS), Leadhills (Escocia), Gales del Norte, Sutherland del Este, y Cornwall (UK).

LECTURA RECOMENDADA

FINDING GOLD NUGGETS WITH A METAL DETECTOR.....	James "Jimmy Sierra" Normandi
ZIP ZIP MASTERING YOUR NUGGET DETECTOR.....	Larry Sallee
SUCCESSFUL NUGGET HUNTING.....	Pieter Heydelaar
FOLLOW THE DRYWASHERS.....	James Straight
WHERE TO FIND GOLD IN THE DESERT.....	Jim Klein
WHERE TO FIND GOLD IN THE MOTHERLODE.....	Jim Klein
GOLD DIGGERS ATLAS.....	Robert Johnson
FIELD GUIDE TO ROCKS AND MINERALS.....	Frederick H. Pough
MINING LAW.....	Terry Maley

ACCESORIOS

Estos accesorios son altamente recomendados para el uso con su GOLDMASTER V / SAT:

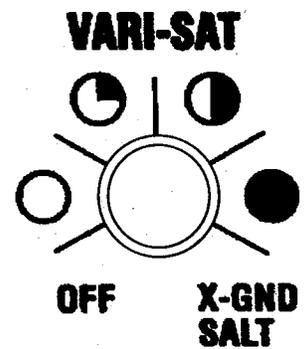
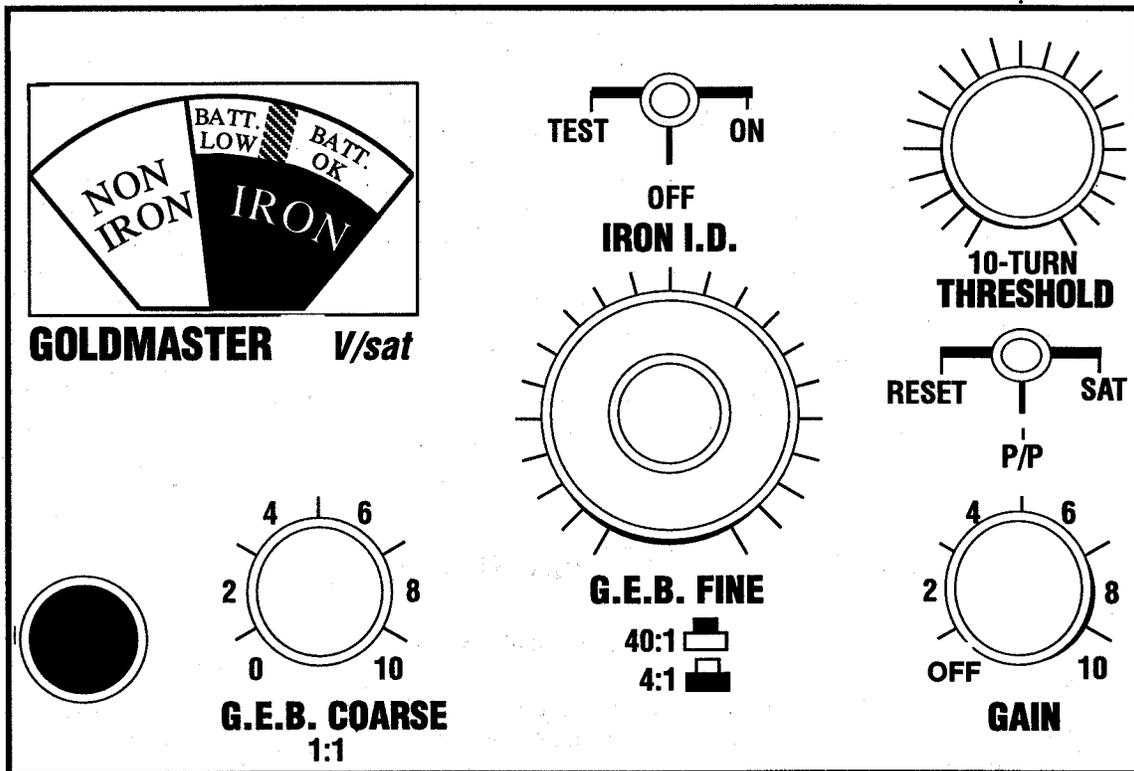
- Tapa Para El Aro** - Proteja la parte de abajo del aro contra abrasión / desgaste. Se deja en el aro durante la búsqueda.
- Audífonos** - Permiten ajuste más fino, reduce la distracción de ruidos exteriores, y aumenta la duración de batería.

Estos accesorios ofrecen mayor conveniencia:

- Estuche** - Disponible en las versiones suave y antishock, para viaje y almacenamiento.
- Portapilas Extra** - #523-0006 Si usted viaja lejos de casa siempre lleve un sistema de batería extra, portapilas & pilas.
- Sistema de Batería Recargable** - #512-0012 "Nicad", & #509-0012 Cargador, permite re-uso si está disponible un enchufe de 110 Voltios.
- Video Goldmaster** - 60 minutos de instrucciones para VCR con respecto al uso del Goldmaster.

Como resultado de la popularidad del GOLDMASTER II anterior, está disponible un amplio rango de accesorios "after market" adicionales para uso con su Goldmaster V / SAT, lo cual complementará sus aventuras de búsqueda de pepitas. Estuches y arneses para montura de cadera y montura de pecho, instrumentos para excavar con imanes emportados, tazas especiales para separación, y más. Consulte a su Distribuidor o llame gratuitamente dentro de U.S.A. 1-800-547-6911 para mayor información.

NOTAS

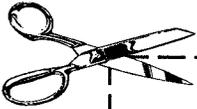


Información de Garantía

Si por cualquier razón usted vende su instrumento White's previo al vencimiento de la garantía descrita en la siguiente página, el resto de la garantía es transferible. **Se autoriza ésta transferencia llamando al 1-800-547-6911, y consiguiendo un Número de Autorización.**

Simplemente llene la siguiente información, incluyendo el Número de Autorización, séllela en un sobre timbrado y envíela a **White's Electronics, 1011 Pleasant Valley Road, Sweet Home, Oregon 97386.** El período de garantía restante entonces estará disponible para el nuevo dueño.

La declaración de garantía (en la parte de adentro del forro de atrás) se aplica tanto al dueño original como al segundo dueño.



Dueño Original:

Nombre: _____

Dirección (El cual aparece en la tarjeta de garantía original): _____

Número de Serie del Instrumento: _____

Código de Fecha: _____

Nuevo Dueño:

Nombre: _____

Dirección: _____

Comentarios: _____

Código de Autorización: _____

■ Información del Dueño

Número de Serie: _____ (6 dígitos en la parte interior del compartimento de batería)

Código de Fecha: _____ (6 dígitos en la parte interior del compartimento de batería, etiqueta más chica que la del número de serie)

Fecha de Compra: _____ (La fecha en la nota de compra)

Nombre de Distribuidor: _____

Dirección: _____

Teléfono #: _____

Método de Pago: _____

Marcas Personales: _____



White's Electronics, Inc.



Garantía Limitada

Si dentro de dos años (24 meses) desde la fecha de compra original su detector White's falla debido a defectos en material o manufactura, White's reparará o reemplazará a su opción, todas las piezas necesarias sin cargo para partes o mano de obra.

Simplemente regrese el detector intacto al distribuidor donde lo compró, o al Centro de Servicio Autorizado más cercano a usted. El aparato tiene que ser acompañado de una explicación detallada de los síntomas de la falla. Usted tiene que proveer una prueba de la fecha de compra antes de que el aparato sea reparado.

Esta es una garantía de fabricante transferible, que cubre al instrumento para dos años desde la fecha de compra original, indiferente del dueño.

Artículos excluidos de la garantía son baterías no recargables, accesorios que no son de equipo standard, gastos de envío fuera de USA continental, gastos de Envío Especial (Correo Aéreo, De Un Día, De Dos Días, Servicios de Empaquetamiento, etc.) y todo cargo de envío dentro de USA continental después de 90 días desde la compra.

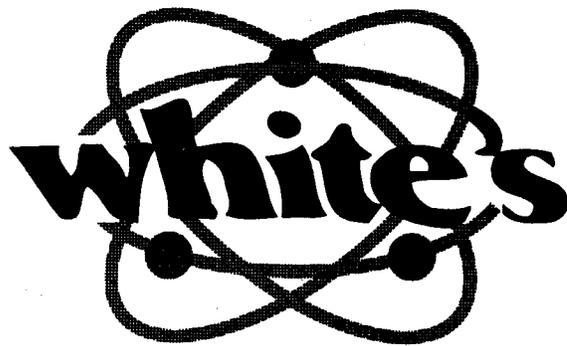
White's registra su compra solamente si es llenada la Tarjeta de Registro de Venta y enviada a la dirección de la fábrica poco después de la compra original con el propósito de registrar ésta información, y mantenerle informado con respecto a la investigación y desarrollo continuado de White's.

La garantía no cubre daños causados por accidentes, mal uso, negligencia, alteraciones, modificaciones, servicio no autorizado, o exposición prolongado a compuestos corrosivos, incluyendo sal.

La duración de cualquier garantía implícita (ej. el ser vendible y aptitud para un propósito particular) no será más larga que la garantía declarada. Ni el fabricante o el minorista será responsable por cualquier daño incidental o consecuente. Sin embargo, algunos estados no permiten la limitación de la duración de garantías implícitas, o la exclusión de daños incidentales o consecuentes. Por consiguiente, puede ser que las limitaciones previas no se apliquen a usted.

Además, la garantía declarada le da a usted derechos legales específicos, y usted puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

Lo anterior es la única garantía provista por White's como el fabricante de su detector. Cualquier período de "garantía extendida" más allá de dos años, el cual puede ser provisto por un Distribuidor u otra tercera persona, puede ser sin la autorización, supervisión y asentimiento de White's, y tal vez no sea respetado por White's.



White's Electronics, Inc.
1011 Pleasant Valley Road
Sweet Home, OR 97386 USA

Distribución: 1-800-547-6911
Fábrica: 1-541-367-6121
FAX: 1-541-367-2968
E-Mail: whites@halcyon.com

White's Electronics, Inc.